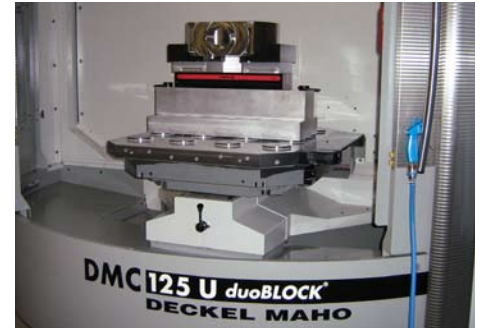
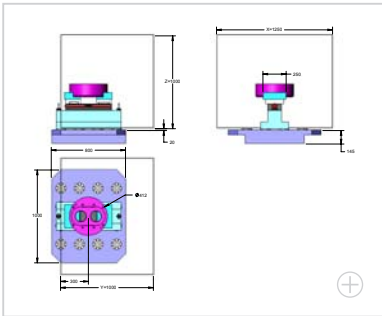


„Heavy Metal auf CHICK“ oder schwere Zerspanung und große Teile ?!

Fa. HILGE GmbH & Co. KG, Bodenheim (Grundfos Konzern) fertigt Teile der Drehkolbenpumpe NOVALobe auf CHICK-Werkstückspannsystemen 5-QL-1550

Viele Interessenten an CHICK-Werkstückspannsystemen glauben, dass nur das Spannen von Kleinteilen etwa aus Messing, Aluminium etc. und leichte Zerspanung in „Alu“-Backen möglich sei. CHICK benutzt seit 1984 ein spezielles, hochfestes Aluminium wie es auch im Flugzeugbau seinen Einsatz findet.

Das folgende Praxisbeispiel der Fa. HILGE tritt den eindeutigen Gegenbeweis an. Beste Erfahrungen mit dem Spannen schwerer Teile in CHICK-Werkstückspannsystemen konnten nämlich Andreas Bauer und Darius Czerny von der Fa. HILGE sammeln.



Von der Konstruktionsplanung bis zur Fertigung

Herr May (Produktionsleiter), Herr Andreas Bauer und Herr Darius Czerny (Anwendungstechniker) standen vor der Herausforderung aus einem Edelstahlrohling ein Pumpenkörperteil der NOVALobe60 zu fertigen.

Maschine	Deckel Maho DMC 125 U duoBlock
Rohling	vorgedrehte Ronde, 412 mm Durchmesser
Material	Edelstahl
Gewicht	Rohzustand ca. 170 kg, nach Bearbeitung „nur“ noch ca. 70kg !

In Zusammenarbeit mit der Fa. Walter BAUTZ GmbH Mess- und Spanntechnik wurde nach einer Möglichkeit gesucht, das Teil trotz erheblichem Werkstückgewicht mit höchster Wiederholgenauigkeit bei einfachem Handling durch die Maschinenbediener in CHICK-Werkstückspannsystemen zu spannen.

Ausgehend von der kostenlosen Dienstleistung der Fa. BAUTZ – der Erstellung eines detaillierten Spannvorschlags incl. einer Arbeitsraumbetrachtung – bestellte Fa. HILGE anschließend die komplette Ausführung/Vorrichtung incl. Unterbau bei der Fa. BAUTZ.

Für die uneingeschränkte Zufriedenheit des Kunden spricht, dass nach Lieferung der „schlüsselfertigen“ Vorrichtung und der reibungslosen Inbetriebnahme mittlerweile weitere CHICK Systeme bestellt wurden.

HILGE gehört zu den weltweit führenden Herstellern von qualitativ hochwertigen Edelstahlpumpen. Der Name HILGE steht für Edelstahlkreiselpumpen im Hygienic Design.

Die Pumpen werden weltweit in den Märkten der Getränketechnik, Lebensmitteltechnik, Pharmazie und Biochemie eingesetzt.

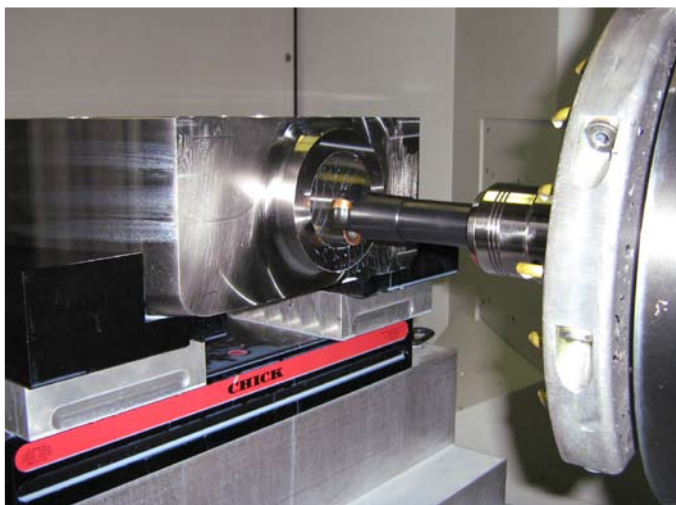
Produktseite NOVALobe:
<http://www.hilge.de/de/novalobe>



Edelstahl ist der Werkstoff, aus dem HILGE seine hochwertigen Pumpen entwickelt und fertigt. Diese Pumpen werden für sensible, hygienische Prozesse ausschließlich aus Walz- und Schmiedestahl hergestellt. Die Materialien garantieren eine absolut glatte und porenfreie Oberfläche.

Der Einsatz von hochpräzisen Fertigungstechnologien wie CNC-gesteuerten Fräs- und Drehzentren, Schweißrobotern und modernsten Prüfverfahren dokumentiert den hohen Qualitätsanspruch, dazu gehört auch der Einsatz von CHICK-Werkstückspannsystemen.

Fotoserie Produktion NOVAlobe



Walter Bautz GmbH
Mess- und Spanntechnik
Mühlenweg 8
64347 Griesheim

Telefon + 49 (0) 6155 - 84 22-0
Telefax + 49 (0) 6155 - 84 22-50
info@walterbautz-gmbh.de

www.walterbautz-gmbh.de