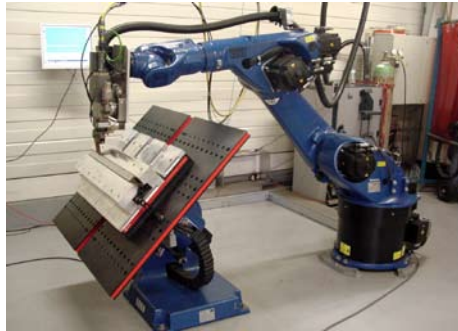
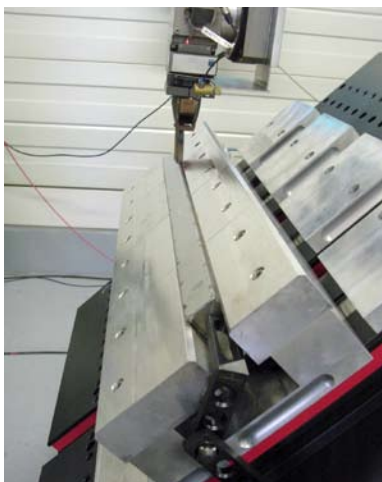
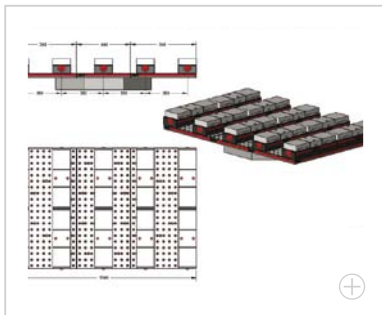


Überraschend anders – keine Späne fliegen und doch CHICK im Einsatz ?!

Die Fa. Georg HUMMEL GmbH aus Karlsbad-Ittersbach bei Pforzheim verarbeitet seit 2001 hochwertige Metalle mit höchster Präzision. Diese werden mit einem hochmodernen Maschinenpark – u. a. Mazak Bearbeitungszentren und seit 2006 mit neuester Laserschweißtechnik in Kombination mit einem Kuka Roboter – bearbeitet.

Dank der sehr erfahrenen Anwendungstechnik im Hause Bautz und den äußerst flexibel einsetzbaren CHICK-Vorrichtungssystemen konnte hier eine besondere Anwendung des Kunden optimal realisiert werden.

Das folgende Praxisbeispiel der Fa. Georg HUMMEL GmbH zeigt, dass Herr Georg Hummel beste Erfahrungen mit dem Spannen komplexer Blechteile in CHICK-Werkstückspannsystemen sammeln konnte.



Querdenken erwünscht

Die Fa. HUMMEL nutzt bereits seit 5 Jahren CHICK-Werkstückspannsysteme im Fräsbereich mit sehr zufrieden stellenden Ergebnissen. Zudem konnte sich Herr Hummel schon in der Vergangenheit von der kostenlosen Dienstleistung der Fa. BAUTZ – der Erstellung eines detaillierten Spannvorschlags incl. einer Arbeitsraumbetrachtung – überzeugen. Aus diesem Grund wandte sich Herr Hummel dann auch an die Fa. BAUTZ auf der Suche nach einem Lösungsansatz in einem „spanlosen“ Fall. Binnen weniger Tage konnte Fa. BAUTZ einen detaillierten Spannvoranschlag vorlegen und dadurch den Auftrag erzielen.

Maschine	Kuka Roboter mit Laserschweißoptik, Kuka Schwenktisch mit Demmeler Tischplatte, max. Tischbelastung von 400 kg
Spannmittel	10x CHICK-Flachspannsystem 5-QL-1550, Hochfeste Alu-Lochrasterplatte 1544 x 1000mm (dreiteilig)
Material	Edelstahlblech

Gemeinsam mit der Fa. Walter BAUTZ GmbH Mess- und Spanntechnik wurde von Herrn Georg Hummel und seinen Mitarbeitern eine Anwendung „Laserverschweißen Kapseln“ aus dem Bereich der Ultraschalltechnik realisiert. Hierbei müssen die Kapseln unterschiedlichster Größen mit einem Deckel vorgespannt werden, um sie dann anschließend per Laserroboter miteinander zu verschweißen. Die besondere Anforderung besteht in dieser Anwendung aus der vergleichsweise

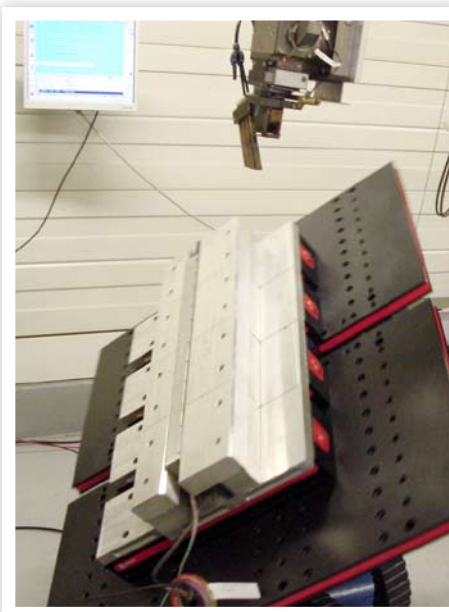
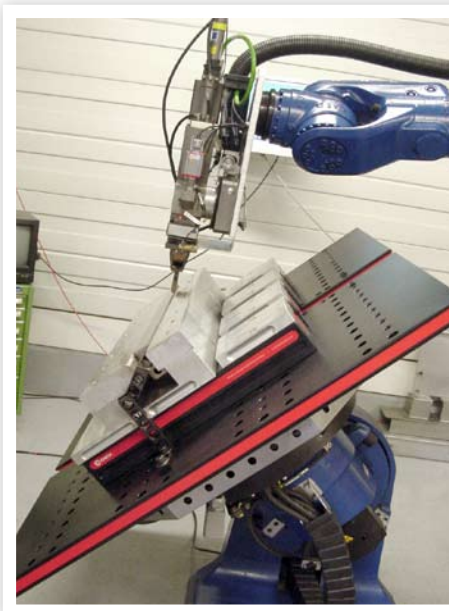
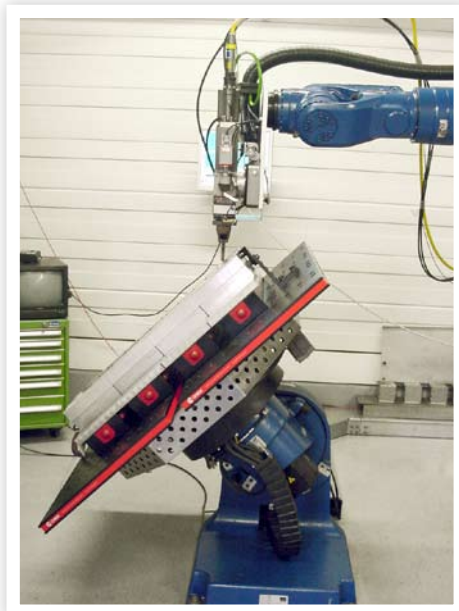
geringen Aufspannfläche des eigentlichen Tisches im Verhältnis zu den teils sehr großen „Kapseln“, der hierfür relativ geringen Tischbelastung und dem hohen Flexibilitätsbedarf aufgrund der unterschiedlichen Werkstückvarianten.

Diesen Anforderungen konnte BAUTZ durch Anfertigung einer mehrteiligen Alulochrasterplatte – normalerweise wird hierfür Grauguß verwendet – begegnen. Die einzelnen Elemente können aufgrund ihrer universellen Auslegung zu verschiedenen Tischgrößen miteinander kombiniert werden und haben zudem relativ wenig Eigengewicht. Dies erfüllt den Kundenwunsch nach hoher Flexibilität wegen kleinen und sehr großen „Kapseln“ und berücksichtigt die maximale Tischbelastung. Hierzu tragen dann auch die CHICK Spannsysteme bei, die durch Ihre sekundenschnelle Umrüstbarkeit, individuelle Vorrichtungsmöglichkeiten, das relative geringe Eigengewicht und die nahezu beliebige Positionierbarkeit auf den Lochrasterplatten überzeugen.

Die Fa. HUMMEL legt Wert auf absolute Präzision und perfekte Oberflächen. Ihre Kunden, insbesondere aus dem Bereich der Ultraschalltechnik, wissen dies zu schätzen.

Dazu wird im 3D-Bereich mit AutoCAD in Abstimmung auf den CNC-Maschinenpark gearbeitet. Es werden hochwertigste Materialien wie z. B. Hastelloy, Inconell, Nicrofer, Edelstahl 1.4462, Edelstahl 1.4539 und im speziellen Titan verarbeitet.

Fotoserie



Website Fa. Georg HUMMEL GmbH:
www.georg-hummel-gmbh.de

Walter Bautz GmbH
Mess- und Spanntechnik
Mühlenweg 8
64347 Griesheim

Telefon + 49 (0) 6155 - 84 22-0
Telefax + 49 (0) 6155 - 84 22-50
info@walterbautz-gmbh.de

www.walterbautz-gmbh.de